

# FLEX FOAM

SOLVENTS AND DEGREASERS

- Propriétés super élastiques
- Faible qualité d'expansion
- Élasticité permanente
- Excellente adhérence

## DESCRIPTION DU PRODUIT:

**FLEX FOAM** a été spécialement développé pour l'étanchéité à l'air et l'isolation thermique des joints autour des cadres de fenêtres et des structures architecturales. En raison de l'élasticité permanente, un joint étanche à l'air durable et hautement isolant peut être créé, même au niveau des joints dynamiques où un mouvement est attendu. Après application, la couche de mousse se dilate et une application à basse température est également possible.

## APPLICATIONS:

Flex Foam est idéal pour:

- Installation de cadres de fenêtres et de portes
- Joints d'étanchéité et de jonction (y compris joints mobiles ou sensibles à la pression)
- Isolation et passage des tuyaux
- Etanchéité des panneaux d'isolation thermique et acoustique
- Réduit l'impact des ponts thermiques

## MANUEL D'UTILISATION

**Température de traitement:** - 5 °C à + 30 °C (meilleur résultat à 20 °C)

**Température de l'emballage:** + 5 °C à + 25 °C (meilleur résultat à 20 °C) Si la température de l'emballage est inférieure à 5 °C, l'emballage doit être préchauffé à l'eau ou à l'air jusqu'à 30 °C maximum.

**Règlements de surface:** Éliminez la poussière, la graisse ou d'autres contaminants des surfaces. Si nécessaire, humidifiez les surfaces sèches avant d'utiliser Flex Foam pour de meilleurs résultats. Protégez les surfaces adjacentes avec du papier, une pellicule plastique ou tout autre matériau approprié.



**Méthode d'application:** agitez vigoureusement l'emballage pendant au moins 30 secondes. Lors du montage du pistolet, il est important que l'emballage soit fixé à la verticale. (ne pas retourner l'emballage sur le pistolet, mais retourner le pistolet sur l'emballage vertical).

Assurez-vous que le pistolet n'est pas dirigé vers d'autres personnes lors du remontage. La quantité de mousse qui sort du pistolet peut être déterminée en ajustant la gâchette du pistolet à l'arrière du pistolet. Pour de meilleurs résultats, il est possible, si nécessaire, d'humidifier légèrement chaque couche de mousse avec de l'eau.

**Nettoyage:** pour éliminer la mousse non durcie ou nettoyer le pistolet d'application, Pro Part International recommande l'utilisation du nettoyant Foam & Gun. (Numéro d'article 2075)

La mousse durcie doit être éliminée mécaniquement.

**Stockage et durée de conservation:** La durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de production lorsqu'il est conservé dans un emballage non ouvert dans un endroit frais et sec entre + 5 °C et + 30 °C. L'emballage ne doit pas être stocké à une température supérieure à + 50 °C, à proximité de sources de chaleur ou à la lumière directe du soleil. Stockage et transport en position verticale.

**Limitations:** Flex Foam n'adhère pas aux surfaces en téflon, polyéthylène et silicone. La mousse durcie est sensible à la lumière UV / à la lumière directe du soleil et doit donc être recouverte d'un scellant opaque approprié, d'un enduit, d'une peinture ou d'un autre matériau.

#### Les règles de sécurité:

N'utilisez Flex Foam que dans des zones bien ventilées.

Il est déconseillé de fumer pendant l'application! Si nécessaire, utilisez un équipement de protection. Garder hors de la portée des enfants. Voir l'étiquette et / ou la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

#### Certifications:

VOC-emissieklasse A+



**CARACTÉRISTIQUES:**

-	Valeur:	Unité:
<b>Sans adhérence (TM 1014)</b>		
<b>Temps de coupe (TM 1005)</b>	<30	Min
<b>Durcissement complet en joint (3x5cm à 23 °C)</b>	<8	Heures
<b>Pression de durcissement (TM 1009, sur surfaces mouillées)</b>	<0,7	kPa
<b>Expansion (TM 1010)</b>	<60	%
<b>Densité dans le joint (3x10cm -WGM106)</b>	17-22	Kg/m <sup>3</sup>
<b>Stabilité dimensionnelle (TM 1004)</b>	<1	%
<b>Résistance à la température de la mousse durcie</b>	-50...+90	°C
<b>Mousse durcie classe au feu (DIN 4102-1)</b>	B2	-
<b>Résistance à la traction / allongement (TM 1018, surface sèche)</b>	>55/27	kPa
<b>Résistance à la traction / allongement (TM 1011, surface mouillée)</b>	>3	kPa
<b>Résistance au cisaillement (TM 1012, surface mouillée)</b>	>30	kPa
<b>Conductivité thermique (EN 12667, TM 1020)</b>	0,033	W/(m-K)
<b>Indice de réduction du bruit Rst, w (EN ISO 10140)</b>	63	dB
<b>Perméabilité à la vapeur d'eau (EN 12114)</b>	<0,1	Mg/(m-h-Pa)
<b>Perméabilité à l'air (DIN 18542, EN 12114)</b>	<0,1	M <sup>3</sup> /[h-m (daPa) <sup>2/3</sup> ]
<b>Capacité de mouvement (WGM113)</b>	- + 12,5	%
<b>Rendement de mousse dans le joint (3x5cm -WGM107)</b>	15	M
<b>Rendement de mousse par pourcentage de remplissage de 750 ml</b>	43	L

Les valeurs indiquées sont obtenues à + 23 °C et 50 % d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de substrat.