

FIRE FOAM

TOUJOURS EN ANGLAIS

- Formulation B1 (réaction au feu)
- Testé selon 13501-2
- Traitement rapide
- Résistant au feu durable

DESCRIPTION DU PRODUIT:

FIRE FOAM est une mousse de polyuréthane monocomposant prête à l'emploi pour diverses applications de construction. Cela comprend: l'installation de portes et de fenêtres coupe-feu, les joints d'étanchéité dans les murs coupe-feu et d'autres travaux d'étanchéité dans les endroits où des exigences accrues sont imposées à la réaction des matériaux de construction aux propriétés au feu. La résistance au feu est testée selon la norme européenne EN 1366-4 et la réaction au feu selon la norme DIN 4102-1. La résistance au feu a été évaluée conformément à la norme EN 13501-2. Fire Foam a une pression de durcissement minimale et une faible post-expansion, ce qui empêche la déformation des éléments de construction.

Fire Foam a une excellente adhérence à la plupart des matériaux tels que le bois, le béton, la pierre, le plâtre, le métal, le PVC et le polystyrène.

APPLICATIONS:

Fire Foam est idéal pour:

- Installation de portes et fenêtres coupe-feu
- Joints d'étanchéité dans les murs ignifuges
- Travaux d'étanchéité dans des endroits exigeant davantage la réaction des matériaux de construction aux propriétés au feu
- Activités d'étanchéité fréquentes dans le secteur de la construction

MANUEL D'UTILISATION:

Température de traitement: + 5 °C à + 30 °C (meilleur résultat à 20 °C)

Température d'emballage: + 10 °C à + 25 °C (meilleurs résultats à 20 °C)

Règlements de surface: Éliminez la poussière, la graisse ou d'autres contaminants des surfaces. Si nécessaire, humidifiez les surfaces sèches avant d'utiliser Fire Foam pour de meilleurs résultats. Protégez les surfaces adjacentes avec du papier, une pellicule plastique ou tout autre matériau approprié



Méthode d'application: agitez vigoureusement l'emballage pendant au moins 30 secondes. Lors du montage du pistolet d'adoucissement, il est important que l'emballage soit fixé à la verticale. (Ne retournez donc pas l'emballage sur le pistolet, mais retournez le pistolet sur l'emballage vertical).

Assurez-vous que le pistolet n'est pas dirigé vers d'autres personnes lors du remontage. La quantité de mousse qui sort du pistolet peut être déterminée en ajustant la gâchette du pistolet à l'arrière du pistolet. Pour de meilleurs résultats, il est possible, si nécessaire, d'humidifier légèrement chaque couche de mousse avec de l'eau.

Nettoyage: pour éliminer la mousse non durcie ou nettoyer le pistolet d'application, Pro Part International recommande l'utilisation du nettoyeur Foam & Gun.

(Numéro d'article 2075)

La mousse durcie doit être éliminée mécaniquement.

Stockage et durée de conservation: La durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de production lorsqu'il est conservé dans un emballage non ouvert dans un endroit frais et sec entre + 5 °C et + 30 °C. L'emballage ne doit pas être stocké au-dessus de + 50 °C, à proximité de sources de chaleur ou à la lumière directe du soleil. Stockage et transport en position verticale.

Limitations: Fire Foam n'adhère pas aux surfaces en téflon, polyéthylène et silicone. La mousse durcie est sensible à la lumière UV/ à la lumière directe du soleil et doit donc être recouverte d'un scellant opaque approprié, d'un enduit, d'une peinture ou d'un autre matériau.

Les règles de sécurité:

N'utilisez Fire Foam que dans des zones bien ventilées.

Il est déconseillé de fumer pendant l'application! Si nécessaire, utilisez un équipement de protection. Garder hors de la portée des enfants. Voir l'étiquette et/ ou la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

CARACTÉRISTIQUES:

-	Valeur:	Unité:
Sans adhérence (TM 1014)	6-10	Min
Temps de coupe (TM 1005)	<30	Min
Durcissement complet en joint (3x5cm à 23 °C)	<8	Heures
Pression de polymérisation (TM 1009, sur surfaces mouillées)	<3	kPa
Expansion (TM 1010)	<50	%
Densité dans le joint (3x10cm -WGM106)	17-22	Kg/m ³
Stabilité dimensionnelle (TM 1004)	<1	%
Résistance à la température de la mousse durcie	-50...+90	°C
Classe de résistance au feu (EN 13501-2)	Sous EI 240	-
Mousse durcie classe au feu (DIN 4102-1)	B1	-
Résistance à la traction/ allongement (TM 1018, surface sèche)	>150/17	kPa/ %
Résistance à la traction/ allongement (TM 1018, surface mouillée)	>95/14	kPa/ %
Résistance à la compression (TM 1011, surface mouillée)	>40	kPa
Résistance au cisaillement (TM 1012, surface mouillée)	>45	kPa
Conductivité thermique (EN 12667, TM 1020)	0,03	W/(m-K)
Indice de réduction du bruit R_{st,w} (EN ISO 10140)	60	dB
Perméabilité à la vapeur d'eau (EN 12086)	<0,06	Mg/(m-h-Pa)
Rendement de mousse dans le joint (3x5cm (WGM107)	15	M

Les valeurs indiquées sont obtenues à + 23 °C et 50 % d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de substrat.

Résistance au feu testée selon EN 1366-4 et évaluée selon EN 13501-2:

Classification de résistance au feu	EL 30-V-X-F-W-00 to 40	Profondeur de joint 100 mm et plus
	EL 45-V-X-F-W-00 to 20	Profondeur de joint 100 mm et plus
	EL 60-V-X-F-W-00 to 10	Profondeur de joint 100 mm et plus
	EL 90-V-X-F-W-00 to 60	Profondeur de joint 200 mm et plus
	EL 120-V-X-F-W-00 to 30	Profondeur de joint 200 mm et plus
	EL 180-V-X-F-W-00 to 20	Profondeur de joint 200 mm et plus
	EL 240-V-X-F-W-00 to 10	Profondeur de joint 200 mm et plus

Cette classification est valable pour les applications finales suivantes:

- 1) La mousse doit être utilisée comme mastic de joint ignifuge dans les joints de béton, de parpaings et de maçonnerie et les éléments de séparation verticaux d'une densité de 650 kg/m³ ou plus et d'une épaisseur de 100 mm et plus.
- 2) Les connexions linéaires doivent être orientées verticalement uniquement et doivent être remplies partout. Le joint d'étanchéité est appliqué au ras de la surface de la structure porteuse et protégé par une tôle d'acier d'une épaisseur d'au moins 0,5 mm.